

XENOY™ 6370 resin

聚碳酸酯+PBT

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明
30% glass-reinforced, impact modified thermoplastic alloy. Improved toughness and ductility.

总体			
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	• 冲击改性剂		
特性	• 冲击改性	• 韧性良好	• 延展性
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.44	g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
特定体积	0.700	cm³/g	ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (250°C/5.0 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
溶化体积流率 (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	12.0	cm³/10min	
265°C/5.0 kg	19.0	cm³/10min	
收缩率			内部方法
流动 ⁴	0.40 到	0.50 %	
流动 ⁵	0.30 到	0.40 %	
横向流动 ⁴	0.70 到	0.90 %	
横向流动 ⁵	0.40 到	0.70 %	
吸水率			
24 hr	0.090	%	ASTM D570
饱和, 23°C	0.50	%	ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
-- ⁶	9750	MPa	ASTM D638
--	8500	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度			
屈服 ⁷	97.0	MPa	ASTM D638
屈服	105	MPa	ISO 527-2/5
断裂 ⁷	91.0	MPa	ASTM D638
断裂	3.00	MPa	ISO 527-2/5



XENOY™ 6370 resin

聚碳酸酯+PBT

SABIC Innovative Plastics

机械性能	额定值 单位制	测试方法
伸长率		
屈服 ⁷	3.0 %	ASTM D638
屈服	3.0 %	ISO 527-2/5
断裂 ⁷	4.0 %	ASTM D638
断裂	110 %	ISO 527-2/5
弯曲模量		
50.0 mm 跨距 ⁸	5380 MPa	ASTM D790
-- ⁹	7750 MPa	ISO 178
弯曲应力		
-- ^{9, 10}	154 MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁸	150 MPa	ASTM D790
断裂, 50.0 mm 跨距 ⁸	138 MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ¹¹ (23°C)	9.0 kJ/m ²	ISO 179/1eA
悬壁梁缺口冲击强度		
-30°C	110 J/m	ASTM D256
23°C	170 J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	6.0 kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	10 kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	640 J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击		ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	5.00 J	
23°C, Total Energy	17.0 J	
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	109	ASTM D785
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm	204 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	163 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	149 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹³	155 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	153 °C	ASTM D1525 ¹⁴
--	148 °C	ISO 306/B50
--	150 °C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数		
流动 : -40 到 40°C	2.7E-5 cm/cm/°C	ASTM E831 ISO 11359-2
流动 : 60 到 138°C	2.0E-5 cm/cm/°C	ASTM E831
横向 : -40 到 40°C	1.1E-4 cm/cm/°C	ASTM E831 ISO 11359-2
RTI Elec	140 °C	UL 746
RTI Imp	130 °C	UL 746
RTI	140 °C	UL 746
电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	4.8E+15 ohms·cm	ASTM D257
介电强度		ASTM D149
1.60 mm, in Oil	27 kV/mm	
3.20 mm, in Air	20 kV/mm	
介电常数		ASTM D150
100 Hz	4.00	
1 MHz	4.00	



XENOY™ 6370 resin

聚碳酸酯+PBT

SABIC Innovative Plastics

电气性能	额定值 单位制	测试方法
耗散因数		ASTM D150
100 Hz	3.0E-3	
1 MHz	0.020	
耐电弧性 ¹⁵	PLC 5	ASTM D495
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2	UL 746
高电弧燃烧指数(HAI)	PLC 3	UL 746
高电压电弧起痕速率 (HVTR)	PLC 1	UL 746
热丝引燃 (HWI)	PLC 1	UL 746
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm)	HB	UL 94
注射	额定值 单位制	
干燥温度	110 °C	
干燥时间	4.0 到 6.0 hr	
干燥时间，最大	8.0 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
建议注射量	50 到 80 %	
料筒后部温度	249 到 271 °C	
料筒中部温度	254 到 277 °C	
料筒前部温度	260 到 282 °C	
射嘴温度	254 到 277 °C	
加工（熔体）温度	260 到 282 °C	
模具温度	66 到 93 °C	
背压	0.345 到 0.552 MPa	
螺杆转速	50 到 80 rpm	
排气孔深度	0.013 到 0.020 mm	

